

The logo features the brand name 'Rubbermaid' in a white, bold, sans-serif font, centered within a red, rounded rectangular shape. Below this, the words 'Commercial Products' are written in a white, bold, sans-serif font on a black background. A registered trademark symbol (®) is positioned to the right of the 'Commercial Products' text. The entire logo is set against a background of a dense grid of small, semi-transparent images of various Rubbermaid commercial products, such as bins, buckets, and carts, in shades of yellow and orange.

Rubbermaid

Commercial Products

A large graphic celebrating the 50th anniversary. The number '50' is rendered in a dark blue, bold, sans-serif font. The zero is stylized to resemble a yellow Rubbermaid 'BRUTE' bin, with the word 'BRUTE' printed in black on its front. The background of the entire page is a dense grid of small, semi-transparent images of various Rubbermaid commercial products, such as bins, buckets, and carts, in shades of yellow and orange.

50

ANIVERSARIO

LA HISTORIA DETRÁS DE LA MARCA



Tabla de contenidos

1	Nuestro Legado
3	Nuestro Patrimonio
5	Nuestra Marca
9	Nuestra Historia
11	Nuestros socios distribuidores
13	El trabajo se realiza mejor con nuestra marca porque...
15	Ingeniería de clase mundial para todo tipo de necesidades
17	Dedicados a crear soluciones de valor agregado
19	Satisfaciendo cada necesidad





THE WOOSTER RUBB



Nuestro Legado

Durabilidad. Confianza. Innovación. Rendimiento comprobado.

Estas palabras no sólo describen nuestros productos... describen *nuestra marca*. Estas palabras han sido comprobadas por nuestra historia. Definen quiénes somos y quiénes seguiremos siendo el día de mañana. Por 50 años Rubbermaid Commercial Products (RCP) ha sido pionero en soluciones de productos de clase mundial que satisfacen las exigencias demandadas por las instalaciones comerciales superando a la competencia.

Productos adaptados y diseñados para satisfacer las distintas necesidades y resistir cualquier ambiente que pueden ser vistos en corredores de hospitales, hoteles, estadios deportivos, edificios de oficinas, restaurantes y aeropuertos alrededor del mundo.

Desde alfombras de baños, contenedores BRUTE®, hasta la primera cubeta exprimidora de resina; mucho ha sucedido desde 1968, pero nuestro compromiso con la excelencia en la manufactura de nuestros productos nunca ha fallado.

Hoy estamos orgullosos de ser líderes globales en la industria comercial de limpieza, entregando productos excepcionales que funcionan mejor que el resto. Productos que hacen que las personas trabajen mejor. **El trabajo se realiza mejor con nuestra marca.**

Nuestro Patrimonio

Nuestra historia se define por el crecimiento, éxito, cambio, innovación, trabajo duro y dedicación. Es una historia escrita por gente exitosa con actitud ganadora.



Todo comenzó en 1958 cuando un vendedor asignado por Rubbermaid Incorporated empezó a realizar llamadas a hoteles y moteles para vender tapetes para puertas y baños. Su forma de venta fue el inicio del negocio institucional de Rubbermaid, formalmente establecido como Rubbermaid Commercial Products. RCP separó su identidad de Rubbermaid, Inc. en 1968.



Ese mismo año una nueva planta de 145,000 pies cuadrados fue construida en Winchester, Virginia, en donde se comenzaron a fabricar y comercializar productos para mercados comerciales e institucionales. La producción y distribución comenzó en otoño; John Gans, quien dirigía la formación de RCP fue nombrado primer vicepresidente y gerente general de la empresa.

Gans fue acompañado por una serie de tenaces gerentes y empleados con ganas de aprender y producir con materiales de la más alta calidad. En el primer año, los empleados de RCP produjeron y comercializaron un inventario de 221 productos diferentes.



Al comenzar la década de 1970, RCP lideró la conversión de la tecnología de metal y madera a plástico. Al finalizar la década, RCP se expandió fuera del área de Winchester con una planta de fabricación y distribución ubicada en Texas.



“Con un nuevo equipo de administración agresivo y talentoso, una nueva fábrica bien equipada y una excelente línea de productos con la más alta calidad; creemos que Rubbermaid Commercial Products tiene buen potencial de crecimiento y rentabilidad.” - 1968 Reporte Anual RCP

En la década de los 80's, RCP fue pionero en el desarrollo de productos industriales, de limpieza y agrícolas de alto rendimiento, consolidando una posición de liderazgo en el mercado que se mantendría en los próximos años.

La innovación está en el corazón de nuestro legado, y estamos orgullosos de las sociedades y relaciones que hemos creado con nuestros distribuidores y clientes leales. Es sorprendente la cantidad de socios pioneros que han estado a nuestro lado desde que abrimos nuestras puertas en 1968. Gracias a ellos, RCP se ha convertido en la marca que es hoy, ayudando a las personas a trabajar mejor con nuestros productos.

Con oficinas centrales ahora en Huntersville, Carolina del Norte, e instalaciones en cuatro continentes, RCP continúa expandiéndose en categorías de productos donde la marca es relevante y los clientes reconocen su calidad e innovación.



“Es irreal volver a pensar en el primer envío el 5 de septiembre en 1968. Creo que incluso fue mi primer día en el trabajo, recoger el pedido y depositarlo en el camión de carga. Ese fue sólo el comienzo en mi carrera de 33 años en Rubbermaid Commercial Products, y 50 años más tarde, aún me siento orgulloso de haber formado parte de la historia de RCP.”

- Ted Braithwaite, empleado de RCP desde 1968 - 2001



Nuestra Marca

Nuestros clientes han estado en el corazón de nuestro negocio desde el primer día. Nuestros clientes saben que RCP es una marca en la que se puede confiar. Desde la fabricación y distribución, hasta el servicio y el apoyo, RCP se ha vuelto un socio preferido para muchos usuarios alrededor del mundo, trabajando en conjunto para mejorar el trabajo detrás de la marca.

“ Rubbermaid es la marca indispensable que toda empresa dedicada al suministro de limpieza y equipamiento debe de tener. El ser distribuidor de Rubbermaid nos simboliza como empresa de productos de calidad, innovación y garantía a sus usuarios.

Su personal siempre está con actitud positiva y proactividad para la mejora del día a día.

Estos 50 años que se cumplen es la confirmación del trabajo diario de todo el equipo para ser la marca líder del mercado.

¡Felicidades! ” – Agustín Bujaidar, Director General, Ecodeli. México.



En la categoría de Cuidado de Pisos, el **83%** de los consumidores conocen la marca Rubbermaid Commercial Products.

En la categoría de Manejo de Residuos, el **85%** de los consumidores conocen la marca Rubbermaid Commercial Products.



Estamos comprometidos con preguntarnos constantemente, "¿Cómo podemos hacer el trabajo más fácil, limpio y eficiente?" nos esforzamos por saber qué hacen los clientes hoy, para ayudarnos a comprender cómo podemos influir en lo que hacen mañana. Al conocer las frustraciones diarias, podemos identificar lo que los trabajadores necesitan de un producto para así desarrollar una solución duradera que les permita trabajar de forma más rápida, inteligente y segura.

Nuestra cultura de brindar una mejora continua a los clientes, no sería posible sin una fuerza de trabajo y de alto desempeño comprometido con el liderazgo a nivel mundial. Día a día, nuestros empleados producen nuestros productos con la mayor calidad y competitividad en mente. Ellos superan las expectativas. Piensan y actúan como un equipo ganador. Sin ellos, no habría una historia de éxito en RCP.



1974



1983



1995



2005



2018

Nuestras soluciones innovadoras y disruptivas están impulsadas por el compromiso inquebrantable de poner siempre a los clientes en primer lugar. La evolución del sistema de la cubeta WaveBrake® es solo un ejemplo sobre nuestra iniciativa para solucionar las necesidades de cualquier trabajo de manera efectiva. Desde 1974, hemos ayudado a los usuarios a reducir las salpicaduras para generar un trapeado más eficiente, pisos más limpios y un ambiente más seguro en general.

RCP:

Productos duraderos. Sin comprometer la integridad.

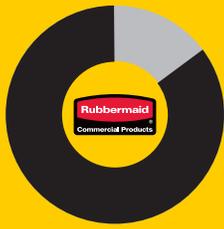
Después de 50 años en el negocio, RCP se ha establecido como líder mundial, socio confiable y pionero de productos excepcionales que superan a la competencia.

Nuestros productos innovadores y el compromiso con la satisfacción de nuestros clientes nos han diferenciado de la competencia, ganando reconocimientos y una alta gama de premios como marca que cumple su promesa al brindar lo mejor en toda ocasión. Es por esto que los profesionales conocen, compran y recomiendan productos de RCP.



Marca Líder

En el mantenimiento de instalaciones comerciales



85%

de los clientes identifican y conocen la marca de RCP; 16% puntos porcentuales más que el proveedor comercial más cercano.

Innovación orientada al consumidor

RCP implementa equipos de campo para **observar** a los usuarios en acción y **recopilar** información para el desarrollo de la estrategia de productos.



Número uno en el mercado americano

en manejo de residuos, carros de limpieza y cuidado de pisos.



Pruebas de Rendimiento

Nuestros productos están probados para **durar** y **superar** a la competencia en pruebas de laboratorio. Desde materia prima hasta el producto final, RCP supervisa cada paso del proceso para garantizar que siempre brindemos un rendimiento líder en la industria.

Hecho en Estados Unidos



Estamos orgullosos de fabricar en Estados Unidos, con más de

3.9 millones de pies cuadrados de producción localizada en: Cleveland, TN, Lumberton, NC, Winchester, VA, y Winfield, KS



Entrenamiento

Las instalaciones de entrenamiento de RCP ubicadas en Winchester, VA están especializadas en desarrollar planes de estudio sólidos para la capacitación profesional e industrial de empleados y distribuidores.



Innovaciones continuas

Productos diseñados con la última tecnología para satisfacer las evolutivas demandas de las instalaciones comerciales.



Construyendo sobre nuestras raíces

Reinventamos nuestros productos principales para diferenciarnos de la competencia.

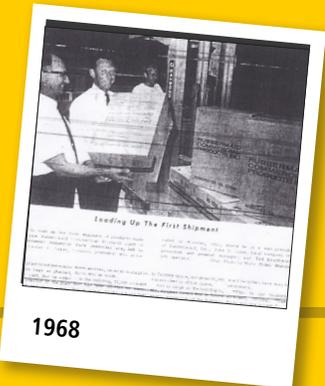


Nuestra Historia



1967

El 30 de noviembre, se instaló la primera planta de RCP en el parque industrial de Winchester con un espacio de 145,000 pies cuadrados. La primera línea de productos incluyó barriles móviles, bolsas de polietileno y canastillas.



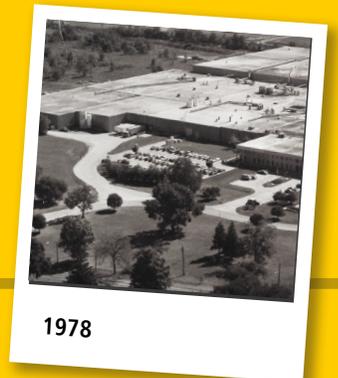
1968

Como una entidad recientemente establecida, separada de Rubbermaid, Inc., RCP hace su primer envío de productos el 5 de septiembre, desde Winchester, Virginia a la costa oeste. El envío consistió en recipientes para desechos de tipo industrial de fabricación local, llamados "Untouchables". Este mismo año nació el icónico contenedor BRUTE®.



1974

La primera cubeta exprimidora de resina fue fabricada y traída al mercado por RCP.



1978

Después de una década de crecimiento exitoso y desarrollo, la planta de Winchester se expande más de tres veces su tamaño original, de 145,000 a casi 500,000 pies cuadrados. Una segunda instalación en Cleburne, Texas también fue construida.



1994

RCP es nombrada como la corporación más admirable de Estados Unidos por la revista Fortune.



1999

Newell Brands adquiere Rubbermaid Commercial Products, lo que marca el comienzo de un periodo de cambio dentro de la organización.



2005

Para solucionar el problema de las salpicaduras de las cubetas tradicionales, RCP desarrolla la cubeta WaveBreaker®. El nuevo modelo con barreras moldeadas, que reducen la formación de olas disminuyendo salpicaduras hasta un 40%.



2007

Se creó el contenedor BRUTE® de 44 galones, único en su categoría. Los nuevos canales de ventilación permiten remover las bolsas hasta un 50% más fácil para los trabajadores, mejorando su productividad y reduciendo el riesgo de lesiones.



2007

RCP adquiere United Metal Receptacle, fabricantes de productos y accesorios decorativos para el manejo de residuos, desechos de tabaco y para el mercado de instalaciones comerciales.



Durante los últimos 50 años, RCP ha brindado soluciones constantes mediante la fabricación de productos excepcionales, ha establecido relaciones de confianza duraderas con clientes y distribuidores, y ha creado una marca líder en la industria que nuestros empleados pueden representar con orgullo.



1984

RCP integra a su línea de productos textiles para el cuidado del piso, mopas, productos agrícolas, escobas, cepillos y contenedores para bebidas.



1985

RCP desarrolla el primer sistema de jabón automático Touch-Free, iniciando el legado de innovación de la marca en baños públicos.



1986

RCP adquirió SECO Industries de Cleveland, Tennessee; fabricante líder en productos textiles para el cuidado de pisos y productos de mantenimiento sanitario.



1992

RCP comienza un nuevo enfoque en la expansión internacional, la innovación y las iniciativas ambientales.



1993

RCP es honrado por una resolución conjunta especial de la Asamblea General de VA en reconocimiento de sus programas de reciclaje progresivo.



2008

RCP adquiere Technical Concepts Holdings, LLC, proveedor global líder en sistemas innovadores de higiene para baños. Su adquisición ayudó a fortalecer el diverso portafolio de RCP.



2009

Fortaleciendo nuestra presencia en LATAM, RCP lanza modelo de distribución local en Colombia, basado en precio correcto y disponibilidad para el usuario final.



2018

RCP lanza el programa móvil de marketing en México, el cual lleva nuestros productos directamente a los usuarios, expos, y juntas comerciales.



2018

RCP celebra 50 años del contenedor BRUTE®, así como su presencia en el negocio.

Nuestro socios distribuidores

Nuestro éxito global no sería posible sin el apoyo constante de nuestros clientes distribuidores. Hoy en día, las relaciones de confianza con los distribuidores ayudan a RCP a cumplir con nuestro compromiso de lograr el más alto nivel de satisfacción del cliente con cada producto que producimos.

Conectándonos con clientes que compran y usan nuestros productos a diario, los distribuidores han ayudado a aumentar el alcance de nuestra compañía. Confiamos en distribuidores que entregan nuestros productos a los clientes correctos, para las necesidades y condiciones adecuadas. Nuestra confianza en ellos sigue siendo fuerte. Nuestros socios hacen posible que nuestros empleados se centren en crear soluciones que satisfagan las necesidades de nuestros clientes finales.

A través de la colaboración, cada socio de RCP ha aportado un valor único a nuestro negocio, ayudándonos a ganar la confianza de profesionales en la industria. Son una pieza importante del rompecabezas de RCP y contribuyentes a la razón por la cual el mundo sabe que RCP ofrecerá innovaciones para ahorrar dinero, con el mejor rendimiento y calidad en su clase.



“ Por más de 30 años, hemos tenido el placer de distribuir tan reconocida marca.

Al presentar a nuestros clientes los productos de la marca Rubbermaid Commercial Products, nos responden sobre la calidad, durabilidad y variedad de productos. Estos reconocen el valor añadido que los productos ofrecen a las funciones que realizan.

Nuestra relación comercial con Rubbermaid Commercial siempre ha sido una de respeto y de apoyo total al trabajo y esfuerzo de nuestra fuerza de ventas. Estamos muy orgullosos de ser parte del éxito de esta prestigiosa empresa. ”

– Jorge Padial, Presidente, Menaco Corporation. Puerto Rico.



“ Esta historia inició con un compromiso de ambas partes. Rubbermaid Commercial Products se ha distinguido como una empresa con la capacidad de innovación, versatilidad y empuje. A través de los años se ha reinventado tantas veces como ha sido necesario y ha hecho frente a los retos que el mercado global le ha presentado.

Es una marca con empuje y con grandes colaboradores que han hecho de ella una marca emblemática. Una marca con expresiones diferentes de visión.

Estos 50 años de vida de Rubbermaid Commercial Productos se podrían expresar como una experiencia de vida. El resultado es que ha permanecido en el mercado con las ganas de otros 50 años más por delante. ”

– Jorge Villaseñor, Presidente, J.V.B. Import Export. México.

“ Lustingsons y Rubbermaid tienen una historia de trabajo juntos por más de 20 años. Nos enorgullece tener esta alianza estratégica como Distribuidores y poder representar esta gran marca en Chile.

La marca es reconocida en nuestro mercado por grandes y pequeñas empresas valorando la calidad, diseño, colores, vanguardia, elegancia, innovación entre otros.

Rubbermaid es excepcional y deja una tranquilidad de saber que lo que estas ofreciendo es lo mejor y nunca te hará quedar mal. Contar con la garantía de sus productos te da la confianza de saber que no te fallarán. Cuando vas a una empresa es fácil poder dar soluciones a las necesidades existentes debido a la gran gama de productos que existen. ”

– Debora Lustig M., Gerente Comercial, Lustingsons S.A. Chile.



El trabajo se realiza mejor con nuestra marca porque...

Tenemos un nuevo proceso de desarrollo de nuevos productos que garantiza que los productos con nuestra marca sean mejores para nuestros clientes. Estamos comprometidos a trabajar junto con nuestros clientes para brindarles servicio y soporte durante todo el ciclo de vida de cada producto que fabricamos.



RECOLECTANDO INSIGHTS

Escuchamos a las personas que utilizan nuestros productos y siempre las ponemos en primer lugar. Nuestro equipo de Marketing Insights trabaja directamente con los clientes para identificar sus necesidades. Iniciando desde el concepto hasta la primera producción, ponemos el producto en la mano de nuestros clientes para determinar qué funciona, qué no funciona y qué podemos hacer para mejorarlo, ya que es un componente integral para el desarrollo de productos exitosos. A través de focus groups e investigación de campo, buscamos descubrir soluciones a los desafíos que las personas enfrentan cada día.



INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Proporcionamos a nuestros clientes productos que superan sus expectativas y facilitan su trabajo. Una vez que hemos identificado la necesidad de un nuevo producto, nuestro equipo de investigación y desarrollo realiza una investigación exhaustiva para determinar la mejor manera de dar vida a una nueva idea de producto.





FABRICACIÓN

Estamos orgullosos de la calidad de cada producto que realizamos. Nuestras instalaciones de clase mundial cuentan con 3.9 millones de pies cuadrados en espacio de fabricación, envío y recepción. Todos los productos son fabricados con equipos de última generación por personal altamente capacitado, asegurando la eficiencia y resultados de alta calidad en cada ocasión. Por ejemplo nuestro equipo en la planta de Cleveland, Tennessee produce un promedio de 32 mil mopas diarias. Todos los productos pasan por rigurosas pruebas y revisiones para asegurar que cumplan con las expectativas del mercado. Nos hemos convertido en expertos en técnicas de fabricación tales como moldeo por rotación, moldeo por inyección, espuma estructural, fabricación de metal, tejido estructural e hilado. Además, nuestro sofisticado sistema de almacenamiento y selección automatizada de inventarios garantiza el cumplimiento y la entrega puntual de los pedidos.



DISTRIBUCIÓN

Desarrollamos herramientas inteligentes, construimos canales y mantenemos relaciones sólidas para poner nuestros productos en manos de los clientes. Nuestro dedicado equipo de ventas lanza nuevos productos al mercado, utilizando materiales de venta para impulsar su demanda y conocimiento. Con la ayuda de nuestros leales clientes distribuidores, el producto se entrega a nuestros clientes finales.



SERVICIO

Garantizamos la integridad de nuestros productos a lo largo de su ciclo de vida. Si surgiera algún problema con un producto de RCP, o si necesitara reparación, trabajaremos rápida y eficientemente con el cliente para garantizar que el producto se restaure a su funcionalidad completa. A nuestros representantes les interesa conocer los factores que causan falla o insatisfacción del producto para poder resolver el problema de manera permanente.



SOPORTE

Estamos disponibles para nuestros clientes los 365 días del año con atención y orientaciones completas y confiables para garantizar su satisfacción. A través de nuestra línea de Atención al Cliente, nuestros representantes están disponibles para ayudar en todo lo que puedan.

Porque en RCP, ponemos al cliente primero.

Ingeniería de clase mundial para todo tipo de necesidades

Sabemos que la vida requiere trabajo y el trabajo está en todas partes. Es por eso que nuestros productos están diseñados para satisfacer las distintas necesidades de una variedad de diferentes verticales clave, que incluyen, manufactura, hospitalidad, retail, salud, construcción, administración de propiedades, transporte y entretenimiento, institucional, servicio de alimentos y casas de limpieza. Trabajamos incansablemente para brindarle a los clientes soluciones innovadoras que les ayudará a trabajar mejor con nuestros productos.



MANUFACTURA

Las instalaciones de manufactura son impulsadas por procesos que se mueven rápidamente. Las soluciones que RCP ofrece son de gran capacidad y extremadamente duraderas ya que están diseñadas para aumentar la eficiencia del personal con características que permiten el ahorro del tiempo.



HOSPITALIDAD

La imagen lo es todo para los hoteles y resorts, tanto para quienes administran las instalaciones como para sus huéspedes. RCP ofrece distintas opciones de limpieza y contenedores decorativos discretos para mejorar cualquier entorno y eficiencia al limpiar.



RETAIL

En entornos minoristas, la eficiencia es clave al recibir y almacenar productos en estantes. RCP ofrece soluciones de movilidad para ayudar al personal a descargar y mover productos a través de la tienda de forma más rápida.



SERVICIO DE SALUD

Es fundamental evitar infecciones dentro de los centros de salud. Los productos de RCP mantienen seguros los hospitales, las instalaciones ambulatorias y los centros de atención, reduciendo el riesgo de infecciones y aumentando la satisfacción del paciente.



CONSTRUCCIÓN

Los sitios de construcción confían en que los productos de RCP trabajan tan duro como ellos. RCP prueba varias veces los productos para cumplir con los rigurosos estándares de durabilidad.



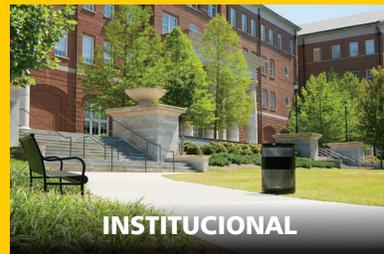
ADMINISTRACIÓN DE PROPIEDADES

Es importante tener un ambiente laboral limpio para crear un buen rendimiento en el trabajo. Como líder en el mercado mundial en soluciones de limpieza, reciclaje y residuos, RCP te ayuda a optimizar el trabajo en las oficinas.



TRANSPORTE & ENTRETENIMIENTO

Las instalaciones de transporte y entretenimiento necesitan ser eficientes para administrar áreas extensas y de alto tráfico. Los productos de alta capacidad de RCP para el transporte y la gestión de residuos ayudan a los trabajadores a realizar el trabajo rápidamente.



INSTITUCIONAL

Las escuelas están enfocadas en mantener el ambiente saludable y sostenible para los estudiantes y el personal. RCP ofrece productos que reducen el consumo del agua y ayudan a cumplir los objetivos de sostenibilidad.



SERVICIO DE ALIMENTOS

RCP ofrece productos de servicio de alimentos duraderos que soportan entornos exigentes y respaldan cada paso del flujo de alimentos desde la recepción y el almacenamiento hasta la preparación, transporte y limpieza.



CASAS DE LIMPIEZA

La prioridad de los contratistas de servicios de edificios es proporcionar entornos limpios para los edificios a los que sirven. Los clientes confían en las herramientas de calidad de RCP para mantener los espacios cómodos para usuarios, desde edificios de oficinas hasta centros de salud.

Dedicados a crear soluciones de valor agregado

En RCP hemos enfocado nuestras innovaciones en áreas donde creemos que pueden tener un impacto positivo para las empresas y sus empleados. Ofrecemos a los clientes soluciones enfocadas en cinco áreas de mejora: productividad, salud y bienestar, sostenibilidad, imagen y costo en uso.



Productividad:

Nuestros productos están creados para permitir a los usuarios trabajar de forma más rápida e inteligente. Nos tomamos el tiempo para comprender el desafío de los clientes e identificar soluciones para ayudarlos a ser más eficientes. Nuestros productos están diseñados de manera innovadora para que los trabajos sean más fáciles de realizar con menos esfuerzo. Por ejemplo, nuestro recogedor Maximizer™ para trabajo pesado soporta cargas con mayor capacidad que los recogedores estándar, reduciendo los viajes de los trabajadores a los contenedores de basura.

Salud & Bienestar:

Sabemos que los trabajadores de las industrias de limpieza y servicios de alimentos experimentan lesiones todos los días como resultado de resbalones, tropiezos y caídas mientras trabajan. Es por eso que nuestros productos ofrecen una gama completa de soluciones para reducir lesiones costosas y mejorar la seguridad de las instalaciones. El diseño ergonómico de nuestros productos ayuda a reducir el esfuerzo excesivo de los trabajadores, otra causa común de lesiones. Además, nuestros productos ayudan a prevenir la propagación de contaminaciones que causan enfermedades en todos los verticales que atendemos, incluyendo hospitales, restaurantes y baños. Nuestra microfibra HYGEN™ elimina el 99.9% de los microbios*, un factor crítico para prevenir infecciones.

*Basado en pruebas de terceros sólo con agua. El producto se puede utilizar con una amplia gama de soluciones de limpieza. EPA EST. 90650-NC-001



Sustentabilidad:

Estamos comprometidos con productos, métodos y programas que tienen un impacto positivo en el medio ambiente. Tenemos en cuenta las innovaciones que fomentan el reciclaje. Los materiales reciclados en nuestras mopas ayudan a proteger al planeta, y la tecnología LumeCel™ en nuestro dispensador Microburst 3000® ayuda a reducir el uso de baterías.



Imagen:

El diseño y la funcionalidad de nuestros productos es creado de la forma más atenta para lograr mejorar la imagen general del entorno de una instalación. A través de una estética elegante y visualmente agradable, ofrecemos un aspecto innovador y moderno con productos como nuestros contenedores clásicos de acero perforado. Nuestros productos están disponibles en materiales, colores y opciones de acabado aptos para cualquier instalación o preferencia del cliente. Además, minimizamos las distracciones para huéspedes y clientes con soluciones de limpieza discretas.

Costo en uso:

Nuestra solución ayuda a ahorrar dinero a los usuarios de varias formas, superando a la competencia en durabilidad, reduciendo los costos de lesiones y mejorando la efectividad del reciclaje. Un ejemplo de un producto de larga duración es el icónico BRUTE ya que está fabricado con materiales de la más alta calidad y un inhibidor de rayos UV para garantizar una larga vida útil en ambientes extremos.



Satisfaciendo cada necesidad

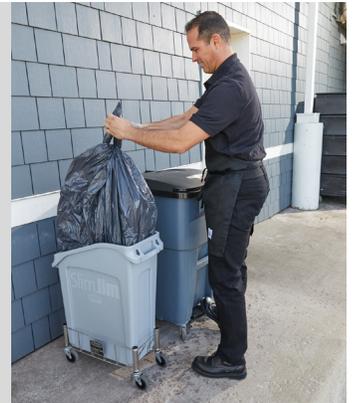
Ya sea que proporcionemos soluciones para un almacén mayorista, una plataforma de fabricación o un hotel de alta gama, satisfacemos las necesidades de nuestros clientes en todo momento. Con productos diseñados para resolver los desafíos más difíciles, desde cocinas comerciales hasta áreas de mantenimiento, baños públicos y salas de operaciones, nuestra marca está en todas partes. Podemos garantizar que nuestros productos se adaptarán a cada necesidad dentro de la industria al concentrarnos en cinco categorías clave que sabemos que nuestros clientes requieren.

MANEJO DE RESIDUOS

Contenedores utilitarios y reciclaje

Contenedores decorativos

Con cientos de materiales, colores y estilos, RCP ofrece una amplia gama de opciones personalizables para el manejo de desperdicios. Desde el duradero BRUTE® hasta el eficiente Slim Jim®, cada diseño está meticulosamente diseñado para ser mejor que la competencia. La gestión de residuos se simplifica con los materiales de mayor calidad que aportan rendimiento elevado para el lugar de trabajo.



LIMPIEZA

Microfibras

Seguridad

Equipo de limpieza

Hace más de 40 años, se presentó a los clientes la primera mopa con puntas en bucle y banda superior. Esto estableció un precedente para productos modernos como la cubeta WaveBrake® que reduce las salpicaduras hasta un 80%*, y la mopa con mezcla patentada de fibras con antibacteriales que ayudan a aumentar el rendimiento. Para la mejor limpieza, no hay sustituto.

*Contra la competencia americana 33.1 L de un sólo compartimento, sin incluir accesorios ni cubeta de agua sucia.



MANEJO DE MATERIALES

Carros plataforma
Estaciones de trabajo
Carros utilitarios y de servicio
Carros volcadores

La eficiencia es la clave del éxito en todos los lugares de trabajo. RCP ha desarrollado soluciones de manejo de materiales para maximizar la productividad y mejorar las prácticas de seguridad enormemente. Creados con una ergonomía y maniobrabilidad superior, cada producto está diseñado con especificaciones que mantendrán cualquier entorno organizado y funcionando sin problemas.



SOLUCIONES PARA EL BAÑO

Cuidado de la piel
Cuidado del aire
Cuidado de superficies

RCP proporciona todos los productos necesarios en un único sistema intuitivo. Desde el cuidado de la piel, el cuidado del aire y el cuidado de superficies, cada producto está diseñado para promover el bienestar, minimizar el costo y mejorar las instalaciones, estética y físicamente. Porque ser el mejor es más que verse bien.



SERVICIO DE ALIMENTOS

Almacenamiento
Preparación
Transporte
Básculas

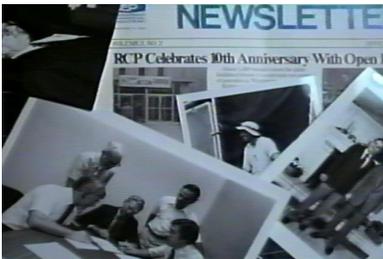
Usted es lo que come, y RCP trabaja incansablemente para proporcionar las mejores soluciones para preparar, almacenar y transportar alimentos. Vamos más allá de los estándares de la industria para que usted experimente los diseños distinguidos que mejoran la frescura y la calidad general de cada platillo que se prepara.



“ En Remar Soluciones, nos sentimos orgullosos de trabajar con Rubbermaid Commercial por más de 25 años. Durante todos estos años hemos desarrollado muchísimos proyectos en conjunto que nos sirven de referente no sólo en cuanto a calidad sino en durabilidad y eficiencia.

El contar con Rubbermaid Commercial, nos permite seguir el camino que empezaron nuestros padres sabiendo que contamos con los mejores productos del mercado y que nuestros clientes siempre podrán confiar en nosotros. Definitivamente, el trabajar con los mejores productos nos diferencia del resto de opciones, generando valor y basándonos en el costo-beneficio de invertir en calidad. ”

– Monica Remar Guerrero, Gerencia General, Remar Soluciones. Perú.



Estamos muy orgullosos por nuestros 50 años de éxito en el negocio; logro que no alcanzan todas las compañías. Lo que comenzó con un vendedor único que vendía productos institucionales de puerta en puerta, se transformó en una pequeña y humilde planta en Winchester, Virginia que logró convertirse en líder mundial de la industria. Nuestro equipo de 1,700 asociados ha fabricado los mejores productos en su clase dentro de plantas y oficinas alrededor del mundo. Nuestra evolución y expansión no hubiera sido posible sin los miles de personas que nos han apoyado durante estas cinco décadas.

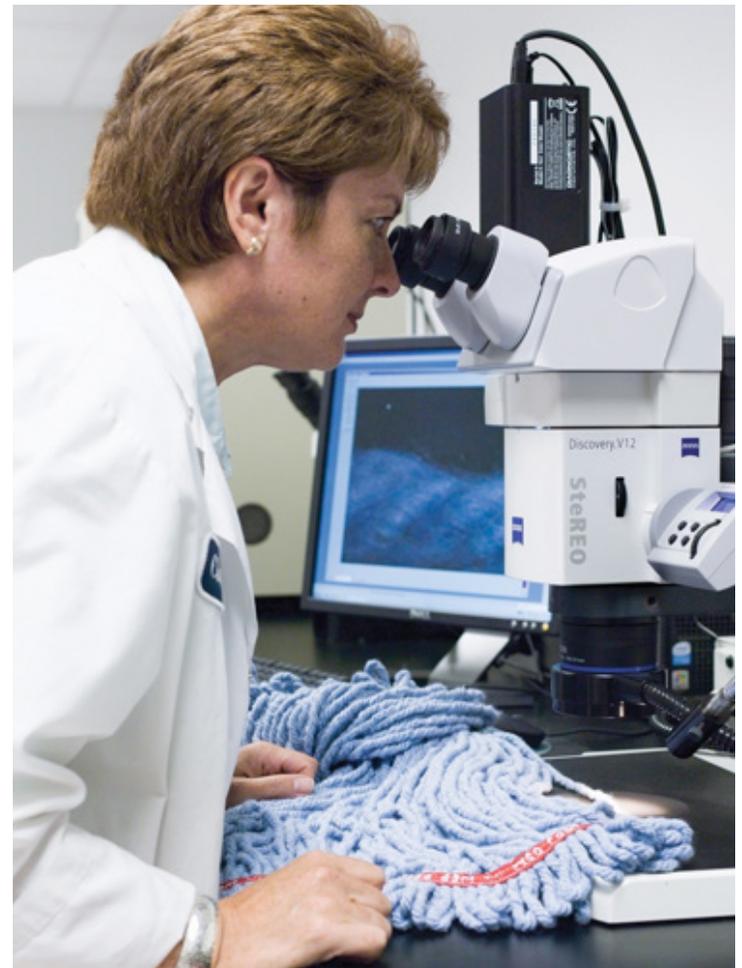
A nuestros clientes distribuidores, estamos más que agradecidos por el valor que aportan a nuestro negocio. Su dedicación y lealtad por mantener el más alto nivel de satisfacción para nuestros clientes ha ayudado a hacer de RCP la marca de confianza que es hoy.



A las personas detrás de la marca, nuestros empleados, gracias por ayudarnos a crear una marca de la cual todos podemos estar orgullosos. Han permitido que RCP logre brindar soluciones innovadoras y duraderas durante 50 años; les agradecemos por las innovaciones constantes y la excelencia organizacional.

Estamos orgullosos de nuestra historia, sin embargo, aún no ha terminado. Impulsado por nuestros empleados y voluntad de ganar, RCP continuará creando nuevos productos superiores que mejoraran la vida de nuestros clientes. En otros 50 años, RCP seguirá siendo el líder de la industria debido a nuestra resistencia, dureza y valor. RCP siempre garantizará que el trabajo será mejor detrás de nuestra marca.

¡Vamos por otros 50 años!



50TH
ANNIVERSARY

1868 **Rubbermaid** 2018
Commercial Products