



El contenedor Ranger® de Rubbermaid Commercial Products está diseñado para la recolección de residuos en áreas de alto tráfico. Sus compuertas abatibles ocultan el contenido y favorecen el control de olores.

Características y Beneficios:

- Compuertas abatibles que ocultan los residuos y favorecen el control de olores.
- Sistema de apertura mejorado para un acceso más suave.
- Tapa fija que facilita el vaciado y evita el extravío de la tapa.
- Retenedores metálicos que mantienen la bolsa en su lugar sin necesidad de anudarla.
- Construcción resistente para uso diario y exposición a condiciones climáticas exigentes.
- Protección UV que minimiza la pérdida de color.
- Cumple con lineamientos ADA para entornos comerciales accesibles.
- Cuenta con certificación REACH y aprobación FM.

Composición de materiales:

Polietileno de alta densidad

Uso adecuado y restricciones:

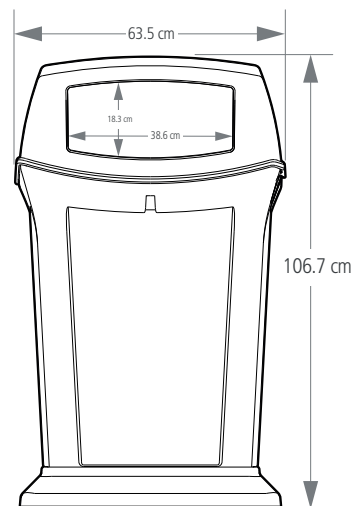
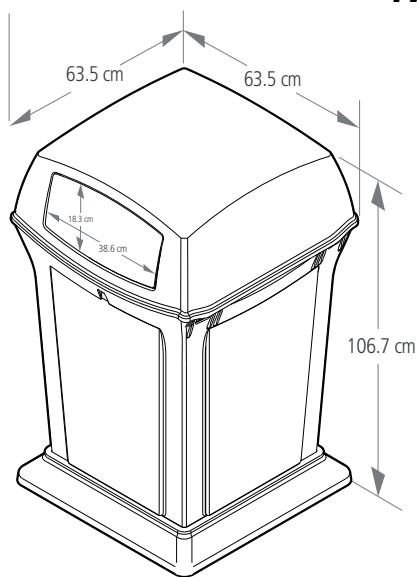
Uso del producto: diseñado para la recolección de residuos en espacios públicos de uso frecuente.

Uso recomendado: ideal para áreas interiores y exteriores con operación diaria y exposición al público.

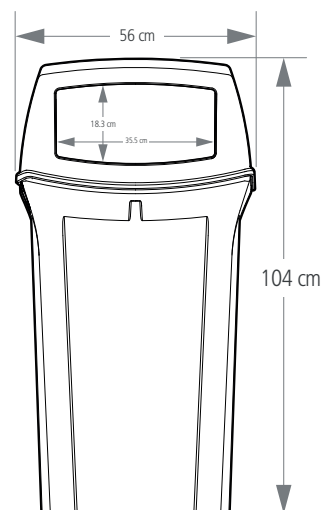
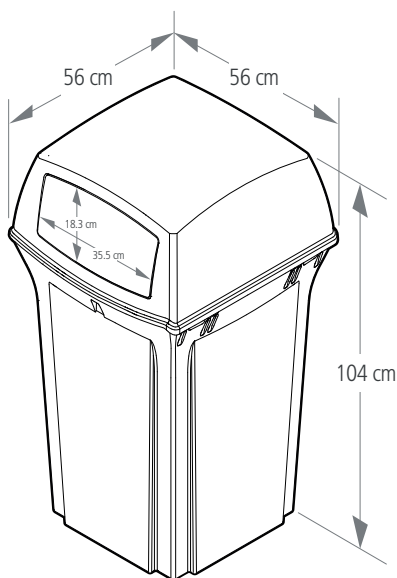
Restricciones de uso: no exceder la capacidad del contenedor. No apto para residuos peligrosos, inflamables o corrosivos.

CONTENEDOR RANGER® CON COMPUERTAS ABATIBLES

170.3 L



132.5 L



ADA



*Los contenedores Ranger® de 35 galones (132.5 L) no incluyen un aro decorativo ni cuentan con opción de base.



Fecha de actualización: 23/06/2026

©2026 Rubbermaid Commercial Products LLC
8900 Northpointe Executive Park Drive, Huntersville, NC 28078



Página web: www.rubbermaidcommercialoficial.com



CONTENEDOR RANGER® CON COMPUERTAS ABATIBLES



FG843088BEIG FG843088BLA FG917188BEIG FG917188BLA 2234315

SKU #	DESCRIPCIÓN	COLOR CM/IN	CAPACIDAD CM/IN	LARGO CM/IN	ANCHO CM/IN	ALTO CM/IN	PESO KG/LB	UNIDAD DE EMPAQUE
FG843088BEIG	CONTENEDOR RANGER® CON COMPUERTAS ABATIBLES	BEIGE	132.5/35	56/22	56/22	104.1/41	13.3/29.3	1
FG843088BLA	CONTENEDOR RANGER® CON COMPUERTAS ABATIBLES	NEGRO	132.5/35	56/22	56/22	104.1/41	13.3/29.3	1
FG917188BEIG	CONTENEDOR RANGER® CON COMPUERTAS ABATIBLES	BEIGE	170.3/45	63.5/25	63.5/25	106.7/42	18.8/41.5	1
FG917188BLA	CONTENEDOR RANGER® CON COMPUERTAS ABATIBLES	NEGRO	170.3/45	63.5/25	63.5/25	106.7/42	18.8/41.5	1
2234315	CONTENEDOR RANGER® PARA RECICLAJE CON COMPUERTAS ABATIBLES	AZUL PIZARRA	170.3/45	63.5/25	63.5/25	106.7/42	18.8/41.5	1





El contenedor Ranger® de Rubbermaid Commercial Products está diseñado para la recolección de residuos en áreas de alto tráfico. Sus cuatro aberturas permiten el depósito de residuos sin contacto.

Características y Beneficios:

- Cuatro aberturas para depósito de residuos sin contacto manual.
- Compuertas abatibles que ocultan los residuos y favorecen el control de olores. Sistema de apertura mejorado para un acceso más suave.
- Tapa fija que facilita el vaciado y evita el extravío de la tapa.
- Retenedores metálicos que mantienen la bolsa en su lugar sin necesidad de anudarla.
- Construcción resistente para uso diario y exposición a condiciones climáticas exigentes.
- Protección UV que minimiza la pérdida de color.
- Base decorativa que mejora la apariencia del contenedor.
- Cumple con lineamientos ADA para entornos comerciales accesibles.
- Cuenta con certificación REACH y aprobación FM.

Composición de materiales:

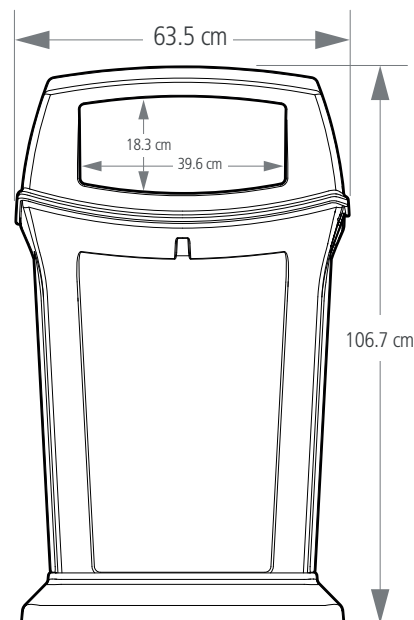
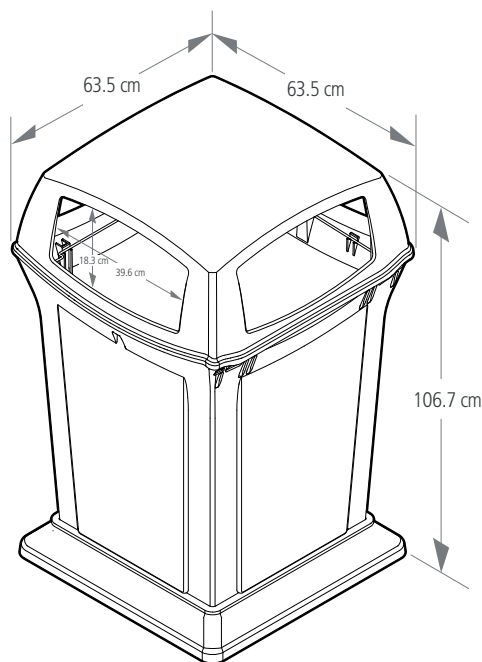
Polietileno de alta densidad

Uso adecuado y restricciones:

Uso del producto: diseñado para la recolección de residuos en espacios públicos de uso frecuente.

Uso recomendado: ideal para áreas interiores y exteriores con operación diaria y exposición al público.

Restricciones de uso: no exceder la capacidad del contenedor. No apto para residuos peligrosos, inflamables o corrosivos.



ADA



FG843088BEIG



FG843088BLA

SKU #	DESCRIPCIÓN	COLOR CM/IN	CAPACIDAD CM/IN	LARGO CM/IN	ANCHO CM/IN	ALTO CM/IN	PESO KG/LB	UNIDAD DE EMPAQUE
FG917388BEIG	CONTENEDOR RANGER® CON 4 ABERTURAS	BEIGE	170.3/45	63.5/25	63.5/25	106.7/42	16.8/37	1
FG917388BLA	CONTENEDOR RANGER® CON 4 ABERTURAS	NEGRO	170.3/45	63.5/25	63.5/25	106.7/42	16.8/37	1



Fecha de actualización: 23/06/2026

©2026 Rubbermaid Commercial Products LLC
8900 Northpointe Executive Park Drive, Huntersville, NC 28078

Página web: www.rubbermaidcommercialoficial.com





El inserto rígido Ranger® de Rubbermaid Commercial Products está diseñado para contenedores Ranger®. Protege el interior del contenedor frente al clima y residuos externos. Su diseño facilita la limpieza y contribuye a prolongar la vida útil del contenedor.

Características y Beneficios:

- Resistente a abolladuras, grietas, perforaciones y exposición UV.
- Construcción plástica de una sola pieza, sin uniones, ligera y fácil de limpiar.
- Prolonga la vida útil del contenedor.
- Cumple con requisitos OSHA para disposición de residuos médicos.

Composición de materiales:

Polietileno de baja densidad.

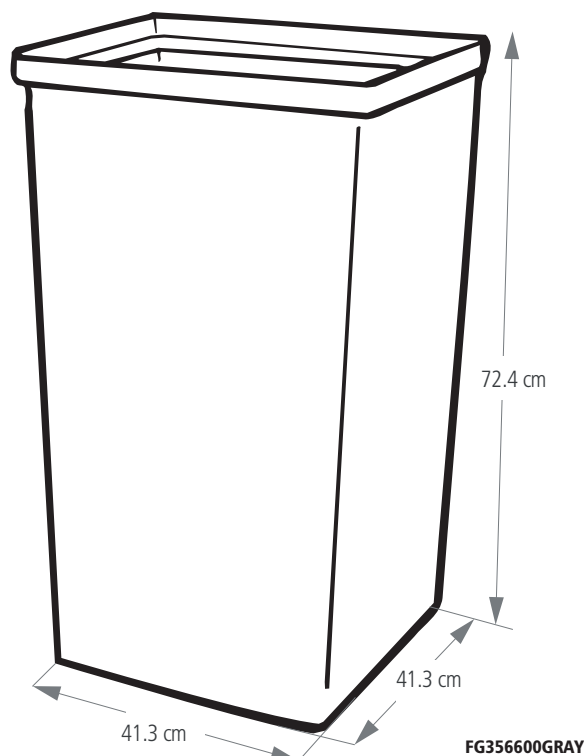
Uso adecuado y restricciones:

Uso del producto: diseñado como revestimiento interno rígido para proteger el contenedor y facilitar su limpieza.

Uso recomendado: compatible con contenedores Ranger®

Restricciones de uso: no exceder la capacidad del contenedor. No apto para residuos peligrosos, inflamables o corrosivos.

INSERTO RÍGIDO PARA CONTENEDORES RANGER®



ADA



FG356600GRAY



FG356700GRAY

SKU #	DESCRIPCIÓN	COLOR CM/IN	CAPACIDAD CM/IN	LARGO CM/IN	ANCHO CM/IN	ALTO CM/IN	PESO KG/LB	UNIDAD DE EMPAQUE
FG356600GRAY	INSERTO RÍGIDO PARA CONTENEDOR RANGER®	GRIS	132.5/35	41.3/16.2	41.3/16.2	72.4/28.5	3.8/8.3	4
FG356700GRAY	INSERTO RÍGIDO PARA CONTENEDOR RANGER®	GRIS	170.3/45	46.3/18.2	46.3/18.2	74/29.2	3.9/8.5	4



Fecha de actualización: 23/06/2026

©2026 Rubbermaid Commercial Products LLC
8900 Northpointe Executive Park Drive, Huntersville, NC 28078



Página web: www.rubbermaidcommercialoficial.com





La base con peso de Rubbermaid Commercial Products aporta mayor estabilidad a los contenedores Ranger® en áreas exteriores o de alto tráfico. Se fija con tornillos y se rellena con arena para reforzar la estabilidad durante la operación diaria.

Características y Beneficios:

- Base con peso que aporta mayor estabilidad al contenedor.
- Relleno con arena que refuerza la estabilidad durante la operación diaria.
- Fijación con tornillos para asegurar la base al contenedor.
- Ideal para uso exterior y áreas de alto tráfico.
- Se envía completamente ensamblado.
- Disponible con cerraduras instaladas de fábrica.

Composición de materiales:

Polietileno.

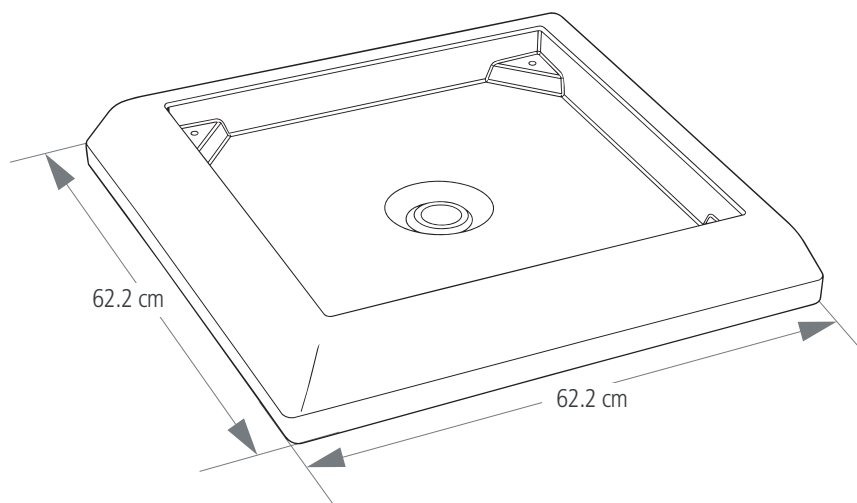
Uso adecuado y restricciones:

Uso del producto: permite reforzar la estabilidad de contenedores Ranger®.

Uso recomendado: áreas exteriores o de alto tráfico donde se requiera mayor estabilidad para el contenedor.

Restricciones de uso: no exceder la capacidad del contenedor. No apto para residuos peligrosos, inflamables o corrosivos.

BASE CON PESO PARA CONTENEDORES RANGER®



ADA



FG917700BLA

SKU #	DESCRIPCIÓN	COLOR CM/IN	LARGO CM/IN	ANCHO CM/IN	ALTO CM/IN	PESO KG/LB	UNIDAD DE EMPAQUE
FG917700BLA	BASE CON PESO PARA CONTENEDORES RANGER® DE 132.5 L Y 170.3 L	NEGRO	62.2/24.5	62.2/24.5	15.2/6	3.8/8.5	1



Fecha de actualización: 23/06/2026

©2026 Rubbermaid Commercial Products LLC
8900 Northpointe Executive Park Drive, Huntersville, NC 28078



Página web: www.rubbermaidcommercialoficial.com

